CLASSIC FORM

info@classic-form.ro 0235 310200
(Adrian Ranete) 0746 987534

Classic Form - Dunarea srl activeaza in domeniul prefabricatelor din lemn din 1992, timp in care s-a acumulat o experienta larga nu numai prin acoperirea pietei din Romania dar si contractare de peste 15 ani pe piata din Marea Britanie. Produsele principale sunt profilele lamelare din lemn stratificat, trepte din stejar stratificat cu lamela continua, lambriul din lemn si prelucrari pe CNC.

PROFILE STRATIFICATE

Profilele lamelare din lemn stratificat de molid sunt incleiate doar cu adeziv poliuretanic rezistent la umiditate de clasa D4, fabricat in Germania.

Lemnul este uscat in instalatia proprie, de ultima generatie de la Muhlbock, pana la 10% si incleiat prin presare controlata pentru a nu saraci imbinarea de adeziv. Lamelele din lemn care formeaza grinda sunt fie intregi, fie imbinate in dinti, pentru a pastra continuitatea structurala.

In mod curent tratam lemnul pentru protectie la degradare biologica si fungica. Poate fi cu colorant galben martor de tratament sau fara; nu influenteaza in nici un fel finisajul aplicat. Tratamentul este o solutie chimica care previne cresterea mucegaiurilor si infestarea cu carii. Nu este un finisaj, combate daunatorii si prelungeste durata de viata a lemnului. Substanta chimica odata inglobata in lemn, ramane activa. Pentru orice parte lemnoasa expusa mediului si, deci, neascunsa in structura, este indicat si tratarea ignifuga.

Stratificatele pot fi furnizate doar rindeluite, asa cum ies din cutitele masinilor, sau cu pregatire suplimentara prin slefuire, gata pentru finisaj si chiar cu finisajul final deja aplicat.

Cele mai eficiente dimensiuni in fabricatie sunt:

Latime --- 55mm, 65mm, 73mm, 80mm, 97mm, 110mm, 140mm, 150mm, 205mm, 235mm.

Inaltime --- 70mm, 105mm, 140mm, 175mm, 210mm, 245mm, 280mm, 315mm.

Dimensiuni intermediare sunt desigur posibile.

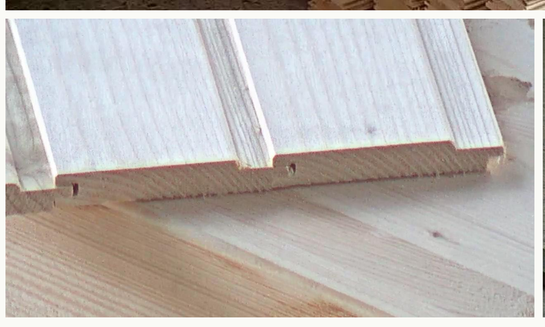
LAMBRIU

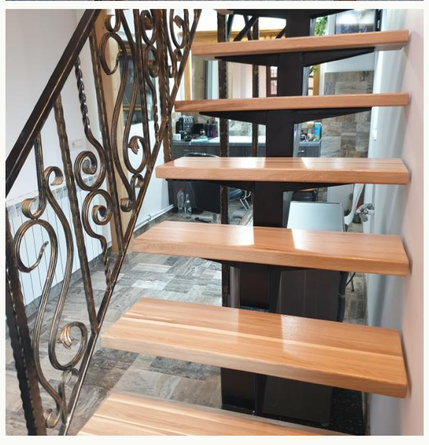
Productia de lambriu din lemn de molid se bazeaza pe debitare cu freze performante fabricate in Germania.

Lemnul este uscat in instalatia proprie, de ultima generatie de la Muhlbock, pana la 12% si depozitat pe sipca. Lungimile din stocul curent sunt de 4m. Pentru comenzi ne-urgente, putem fabrica lungimi de 5m si de 6m cu adaugarea timpului aferent procesului tehnologic de uscare si fabricare.

Slefuirea este o prelucrare suplimentara facuta cu benzi de slefuit. Este o procedura necesara, esentiala inainte de finisare, pentru asigurarea absorbtiei substantei de finisaj in fibra lemnului. Daca nu se face in fabrica, va trebui facuta la santier unde rezulta la un cost mai mare.

Profilul pastrat in stoc este cel aratat in imagini, dar la cerere, se pot fabrica si alte profile. Dimensiunile cele mai solicitate sunt:
14 x 100(107)mm - 10 lamele pe pachet - 4,10mp suprafata utila
17 x 140(147)mm - 10 lamele pe pachet - 5,60mp suprafata utila.





TREPTE DIN STEJAR STRATIFICAT

Fabricatia de trepte din stejar stratificat se face cu lamele continuii, incleiate doar cu adeziv poliuretanic rezistent la umiditate de clasa D4, fabricat in Germania.

Rezulta un produs cu un efect interesant. In loc sa fabricam blaturile de trepte din stratificat cu latimea de 40-60mm si lamele din bucati imbinate cap in cap in dinti si cum se fac de obicei si care arata ca un blat de bucatarie sau ca un tocator, folosim lamele inguste de 22mm si intregi pe toata lungimea panoului. Aparenta vizuala finala este extraordinar de interesanta. Capata un efect de artizanal, de rustic inregimentat, ordonat si organizat. Chiar si nodurile care se vad in cantul lamelelor, dau un efect local in toata alinierea asta deasa.

Grosimile cele mai uzual solicitate variaza intre 40mm si 90mm, iar lungimile intre 700mm si 1.100mm.

Pentru proiecte cu forme neregulate, rugam sa ne contactati cu detalii suplimentare.

Localizarea fabricii

Google Maps: https://www.google.com/maps/@46.6747847,27.7441385,530m/data=!3m1!1e3

Classic Form - Dunarea srl
Strada Gheorghe Doja Nr.5
Suburbia Moara Grecilor
Vaslui 730003

info@classic-form.ro
0235 310200
(Adrian Ranete) 0746 987534

© copyright Classic Form